

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru

УСТАНОВКИ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕЛЬНОТЯНУТЫХ КРУТОИЗОГНУТЫХ ОТВОДОВ



Равномерный нагрев по длине и сечению заготовки
Стабилизированная температура нагрева
Малые потери тепла в атмосферу цеха
Взрыво- и пожаробезопасность
Быстрый выход на рабочий режим

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление цельнотянутых крутоизогнутых отводов.

ОПИСАНИЕ

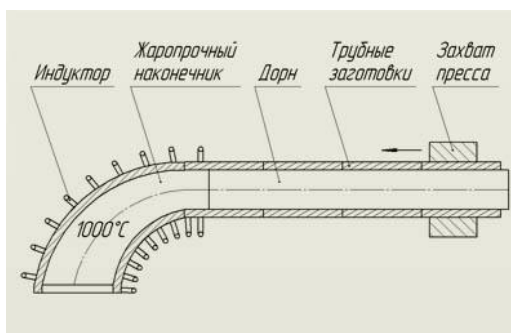
Цельнотянутые крутоизогнутые отводы имеют следующие преимущества:

- наибольшее сопротивление давлению (рабочее давление до 160 атм)
- температура эксплуатации от -70 до +450С
- радиусгиба от 1,5D

- равная толщина стенок
- наименьшие массогабаритные показатели.

Цельнотянутые крутоизогнутые отводы производятся протягиванием трубных заготовок по нагретому до температуры пластической деформации жаропрочному дорну.

На рогообразный сердечник (дорн) нанизываются отрезки труб. Гидравлический пресс проталкивает отрезки труб от основания к рогообразному наконечнику, разогретому в индукторе до температуры 900-1000 С. Рогообразный наконечник выполнен из жаропрочной стали. Проходя по наконечнику, трубные заготовки принимают форму отвода и сталкиваются с наконечника заготовкой, идущей сзади. Заготовки диаметрами 25 и 32 мм изготавливаются указанным способом без нагрева («на холодную»). Пресс комплектуется дорнами, количество, которых соответствует номенклатуре выпускаемых отводов.



Сразу после протяжки по дорну горячие заготовки отводов правятся на специальном прессе, где им придаётся форма соответствующая требованиям ГОСТ. В комплект пресса входят пресс-формы, число которых также соответствует номенклатуре выпускаемых отводов.

Последняя операция – торцовка производится на токарно-винторезном станке с применением специальных приспособлений, обеспечивающих центровку отверстия отвода относительно оси вращения станка. Как правило, такие приспособления изготавливаются заказчиком самостоятельно по рекомендациям поставщика и в комплект поставки не включаются. По желанию заказчика может быть поставлен специальный, производительный станок для одновременной обработки сразу двух торцов отводов.

СОСТАВ

1. Вытяжной пресс гидравлический ПО-50 или ПО-25

- Габаритные размеры,
мм.....4500 x 1100 x 1450
- Комплект дорнов,
шт.....3...8
- Электрическая мощность,
кВт.....15
- Вес,
кг.....
...1500
- Давление в гидросистеме, кг/кв
см.....10...90

2. Установка индукционного нагрева

- Применяемые преобразователи частоты.....**ПЕТРА-0132** или **ПЕТРА-0141**
- Наличие согласующего трансформатора.....да

- Комплект индукторов,
шт.....3...8
- Электрическая мощность номинальная,
кВт.....160, 250
- Расход воды, куб
м/час.....4,5...5,5
- 3. Пресс правки гидравлический со сменной оснасткой
- Габаритные размеры,
мм.....1100 x 900 x 2500
- Электрическая мощность,
кВт.....5,5
- Вес,
кг.....800
- Заправочная емкость гидросистемы,
л.....87

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование пресса		ПО-25
Количество ручьев протяжки		2 ручья 1 ручей
Диаметры изготавливаемых отводов, мм		108, 114, 133, 159 219, 273, 325
Кол-во отводов в смену, шт		20 — 280
Обслуживающий персонал, чел.		3 — 5
Наименование пресса		ПО-50
Количество ручьев протяжки		2 ручья 1 ручей
Диаметры изготавливаемых отводов, мм		57, 76, 89, 108, 114 133, 159, 219
Кол-во отводов в смену, шт		40 — 1000
Обслуживающий персонал, чел.		3 — 4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru