

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

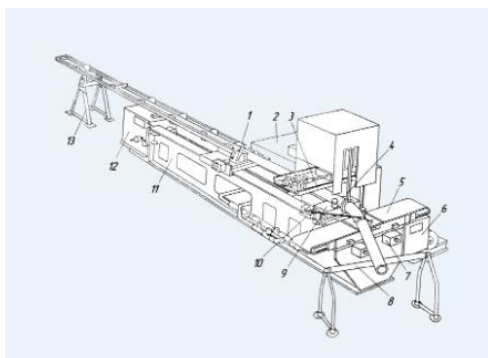
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru

ИНДУКЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ



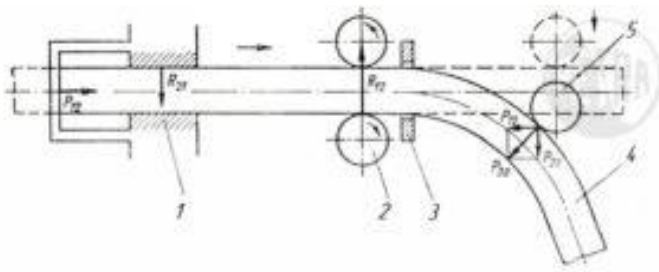
Эллипсность трубы после гибки не более 2-3%
Наименьший допустимый радиусгиба (от 1,5D)
Отсутствие структурных изменений в металле
Наилучшие механические свойства — отсутствует наклёп трубы
Наименьшая трудоёмкость по сравнению с другими способами изготовления

ОПИСАНИЕ

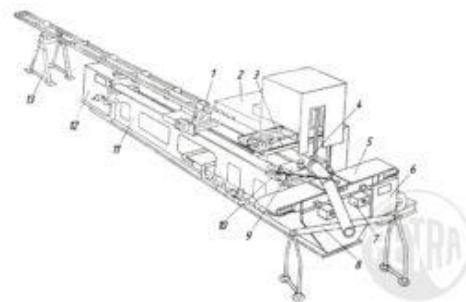
Гибка труб с индукционным нагревом применяется для производства горячегнутых отводов. Отводы используются при выполнении поворотов магистральных трубопроводов, технологических обвязок насосных и компрессорных станций и других объектов нефтяной, газовой и атомной промышленности, а также для нужд ЖКХ.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

«Если нагреть узкую зону трубы по окружности и приложить механические усилия происходит гибка труб без наполнителей. Этот процесс является непрерывно-последовательным. Труба перемещается относительно индуктора в сторону изгиба.



Нагретая полоса, набегающая на мощный спрейер, охлаждается. Иначе невозможно достичь узкой полосы нагрева. Качество гибки определяется эллипсностью сечения после гибки, изменением толщины стенки изогнутой трубы по окружности и изменениями механических качеств и структуры стали. Практика показывает, что при выборе оптимальных режимов гибки с индукционным нагревом эллипсность не превышает 2-3%, изменение толщины стенки не превышает 5%. Гибку можно производить без структурных изменений стали и с радиусом погиба от полутора диаметров трубы. При гибке труб из жаропрочных и нержавеющей марок сталей (X18H10T, X17H13M2T, 30ХМА и др.) с толщиной стенки до 18 мм и более установлено, что ее можно совмещать с термообработкой. При этом улучшаются механические свойства и предотвращается наклеп. Таким образом, дорогостоящая и малопроизводительная операция холодной гибки с дорнами (текстолитовыми кольцами, напрессованными на трубу перед гибкой) может быть заменена гибкой с индукционным нагревом.»*



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru