

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ СЕРИИ КИН



Высокая производительность
Диаметр нагреваемых заготовок от 10 до 160 мм
Стабильный темп выдачи заготовок
Стабильная температура заготовок
Бесконтактный контроль температуры заготовок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индукционная нагревательная установка ПЕТРА-КИН предназначена для эффективного, производительного нагрева мерных заготовок в кузнечно-штамповочном производстве.

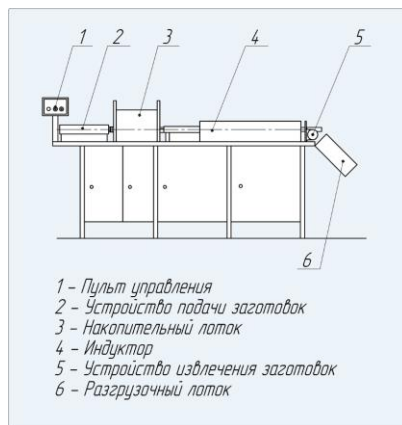
ОПИСАНИЕ

Индукционная установка ПЕТРА-КИН обеспечивает полуавтоматическую подачу заготовок в индуктор с заданным темпом, стабилизированный нагрев заготовок до заданной

температуры, контроль температуры заготовок на выходе из индуктора, выгрузку нагретых заготовок на транспортный лоток.

Нагревательный пост установки состоит из блока компенсирующих конденсаторов, индуктора (4), механизма подачи (2) и извлечения (5) заготовок. Заготовки вручную укладываются на наклонный загрузочный лоток (3), откуда соскальзывают на позицию подачи в индуктор. Толкатель (2) загружает заготовку в индуктор (4).

Источником питания для индукционных установок ПЕТРА-КИН служат **преобразователи частоты ПЕТРА-0132 (60-320 кВт) или ПЕТРА-0141 (320-800 кВт).**



На выходе из индуктора нагретую заготовку подхватывает устройство выгрузки (5) и подает её на склиз (6), по которому нагретая заготовка скатывается к рабочему месту штамповщика.

Температура нагрева заготовки задается сочетанием темпа подачи заготовок и стабилизированной мощностью индуктора, которая контролируется системой управления преобразователя частоты ПЕТРА.

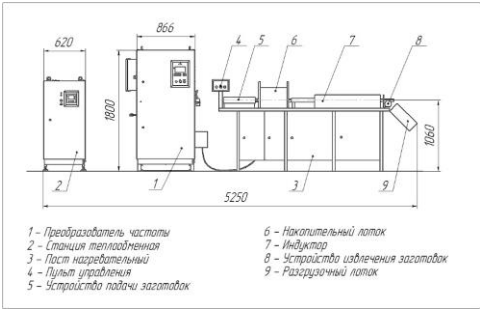
Для выбора температурного режима в комплект поставки включается пирометрический измеритель температуры.

Управление работой всей установки производит программируемый логический контроллер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Р _{пот} , кВт	F _{инд} , кгц	Диаметры обрабатываемых заготовок, мм	Температура нагрева, °С	Удельный расход электроэнергии, кВт*ч/т	Производительность, кг/ч	U _{пит} , В	Расход воды м³/ч
60...1000	1.0...22.0	13...160	1150...1250	395...316	160...2000	380×50 Гц	2.0...10.0

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



- Архангельск (8182)63-90-72

Астана (7172)727-132

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
- Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47
- Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31
- Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69
- Сургут (3462)77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru