

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://petra.nt-rt.ru> || ptq@nt-rt.ru

ИНДУКЦИОННЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ НАГРЕВА ПРУТКОВЫХ ЗАГОТОВОК



Секционное построение позволяет гибко подходить к построению линий индукционного нагрева для различных технологических процессов

При эксплуатации такой линии немаловажным преимуществом является живучесть – она может работать при выходе из строя части секций с соответствующим изменением производительности

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индукционная линия предназначена для нагрева длинномерных прутков или труб под термообработку, ковку, гибку, навивку и т.д.

ОПИСАНИЕ

Индукционная линия состоит из секций индукционного нагрева. Количество секций определяется требуемой производительностью. Конструктивно секция индукционного нагрева представляет собой шкаф, в котором объединены блок компенсирующих конденсаторов, один или два индуктора, ролики приводные, проводки, система ввода и слива воды, датчики и приборы контроля.

Для удобства привязки к существующим условиям цеха секция может быть выполнена в виде двух отдельных шкафов (блок конденсаторов и блок индуктора) соединённых между собой шинами или гибкими водоохлаждаемыми кабелями. Длина индуктора каждой секции – не более 1 м. Для обеспечения равномерности нагрева по сечению заготовки мощность каждой секции – не более 250 кВт.

Секционное построение линии индукционного нагрева позволяет гибко подходить к построению линий для различных технологических процессов. При эксплуатации такой линии немаловажным преимуществом является живучесть – она может работать при выходе из строя части секций с соответствующим изменением производительности. Управление линией индукционного нагрева производится с пульта управления оснащённого HMI-панелью оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нагрев заготовки производится в индукционном нагревателе на базе преобразователя частоты ПЕТРА-0132 (60-320 кВт) или ПЕТРА-0141 (320-800 кВт). Максимальная удельная производительность секции – 500 кг/ч.

Диаметры нагреваемых заготовок, мм	10...160
Мощность одной секции, кВт	100...250
Длина индуктора одной секции, м	0,5...1
$F_{инд}$, кГц	1,0...22,0
$U_{пит}$, В	380x50Гц
Диапазон регулирования $P_{вых}$, %	5...100
КПД	0,94...0,95
Расход воды м ³ /ч	1,5...5,6

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93